

Willett® 600

简易操作手册

本指南包括的内容...

Willett 600

简明操作手册

2013 年 4 月出版

Revision AB

- ✓ 开启电源，开启墨线，停止喷码机。
- ✓ 输入密码；
- ✓ 选择已有喷印信息；新建喷印信息
- ✓ 调整喷印信息参数

常用喷印信息参数意义、作用。

喷印信息参数设置

63

开启墨线

开启墨线前，请检查显示屏：

- ✓ 显示屏是否有故障显示；
- ✓ 是否需要添加墨水或溶剂；



墨线开启时间 25

分钟左右

线
墨
启



一 开启后，屏幕显示：

开启电源

检查完毕，按

下右侧面绿色

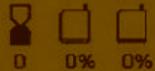
主电源按钮，

进入显示屏



信息 打印机 用户手册 帮助 密码 系统 配置

启动参数
选择喷印信息
输入密码
选择喷印信息



喷印计数器：0000008944

墨水型号：W512-D

12:54 20/04/2012

TEST MESSAGE

THIS IS TEST MESSAGE

开启喷墨打印机前，请检查：

✓ 电缆和接头有无损坏或磨损；

✓ 喷码机机箱和喷头喉管有无损坏、磨损或漏墨；

✓ 电源接头是否插好；

✓ 喷头是否干净、干燥，如有必要，请清洗；

停止喷码机

第一步：停喷墨线

按 F1 停止墨线



自动停止墨线

信息 编辑器 用户手册 帮助 客户支持 联系我们

自动墨线

停止喷墨线

1

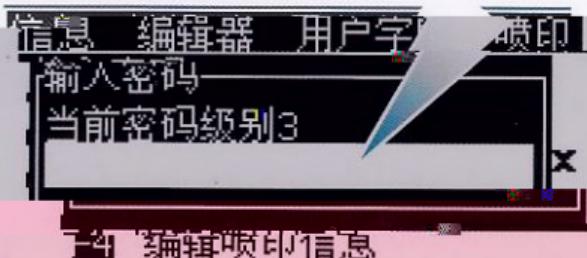
2

3

输入密码

第一步：按 F3 显示密码输入

对话框：



第二步：输入正确的密码



选择喷印信息

第一步：

按

f2



可进入选择信
息菜单



存储的信
息名称

第二步：

按



可选择准备喷
印的信息名称



所见即所
得屏幕

第三步：

按



确认

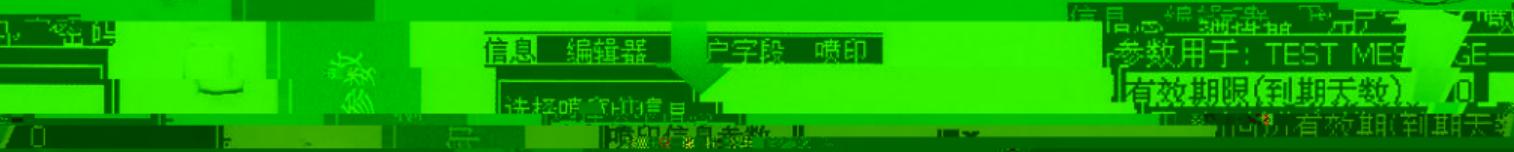
调整喷印参数

进入 **信息** 菜单，通过

通过 键选择您需要调

整的参数

在该页浏览信息参数。



常用喷印信息参数

常用参数代表的意义、作用：

字符宽度—调整喷印字

符的

字符高度—调整喷印

字符的高度

产品延时—调整喷印字

符在产品的位置

涂层光滑—建议和实际

有效期限(到期天数) 0

回五月五节日期(到期天数) 0

字符宽度(英寸) 4.0000

字符高度(英寸)

1

字符间隔

1

产品延时(英寸)

1.000

左右翻转

关

上下倒置

关

选择墨粉

15号

喷印语言

1

喷印信息参数

更多

诊断屏幕

按 **i** 键 进入诊断屏幕，连续按可切换
几个屏幕切换，按 **ESC** 退出。

矫正力 正常坐姿时目标和
实际压力一致，且目标压方在

嘴部压力勿根据肩部压力

诊断屏幕

目标压方

诊断屏
幕

右上角

右下角

左上角

左下角

嘴部压方

嘴尖压方

墨水、溶剂添加



0%

当显示屏出现右图图示

说明溶剂用尽请更换溶剂盒

溶剂盒，插入新溶剂盒；



故障分析—喷码机没有喷印，但无故障显示

当喷码机喷印正常，但在没有任何故障显示的情况下，可能原因及解决方法如下：

原因	解决方法
字符高度设置太小 字符间距设置过小	重新调整字符高度 重新调整字符宽度或间隔处的
电眼无感应	检查电眼连接；检查光纤；在工程师的指导下用手动喷印指令检查喷印情况
同步器方式设置不对	在工程师的指导下更改喷码机同步器方式
感应电平方式设置不正确	调整电眼的感应电平或在工程师的指导下改变喷码机感应电平设置

维护保养时间表

为了保证喷码机稳定运行和使用寿命，必须定期保养维护。

时间间隔	任务
每日	检查喷头，必要时清洁
每周	检查喷码机机箱 检查连线和接头
2个星期	清洁高压室滤网、充电电极板、相信检测器和墨水管路
1000小时定期保养	更换电路系统风扇滤网
2000 小时定期保养	更换墨水系统风扇滤网
3000 小时定期保养	更换墨盒，出现故障时建议更换